

RELAÇÃO DO AÇO					
ACO	N	DIA	QUANT	C.TOTAL	C.TOTAL
CA50	1	5.0	35	127	4445
	2	5.0	3	186	498
	3	5.0	37	97	3889
	4	5.0	978	117	67626
	5	5.0	5	111	855
	6	5.0	26	161	4025
	7	5.0	8	24	182
	8	5.0	61	137	8357
	9	5.0	2	101	252
	10	6.3	6	288	1728
CA50	11	6.3	6	286	1596
	12	6.3	15	138	2070
	13	6.3	6	846	5076
	14	6.3	6	830	3780
	15	8.0	3	554	1572
	16	8.0	1	856	856
	17	8.0	3	859	2577
	18	8.0	3	195	585
	19	8.0	4	596	2384
	20	8.0	3	549	1647
	21	8.0	4	881	3524
	22	8.0	3	294	852
	23	8.0	3	355	1065
	24	8.0	3	310	930
	25	8.0	3	267	801
	26	8.0	3	128	384
	27	8.0	3	363	1089
	28	10.0	2	791	1582
	29	10.0	1	222	222
	30	10.0	2	662	1124
	31	10.0	2	819	1638
	32	10.0	1	1114	1114
	33	10.0	3	1198	3594
	34	10.0	1	658	658
	35	10.0	2	674	1348
	36	10.0	8	106	848
	37	10.0	2	216	432
	38	10.0	1	139	139
	39	10.0	3	567	1701
	40	10.0	1	183	183
	41	10.0	2	408	816
	42	12.5	3	748	2244
	43	12.5	1	854	854
	44	12.5	1	858	1716
	45	12.5	1	789	789
	46	12.5	2	793	1586
	47	12.5	3	805	1815
	48	12.5	3	800	2760
	49	12.5	1	824	824
	50	12.5	1	1194	1194
	51	12.5	4	674	2696
	52	12.5	2	613	613
	53	12.5	2	616	1232
	54	12.5	1	808	808
	55	12.5	1	811	811
	56	12.5	1	1128	1128
	57	12.5	2	1139	2278
	58	12.5	4	665	2660
	59	12.5	4	669	2676
	60	12.5	2	672	1344
	61	12.5	2	910	1820
	62	12.5	2	1136	2272
	63	12.5	1	921	921
	64	12.5	2	924	1848
	65	12.5	2	667	1334
	66	12.5	2	671	1342
	67	12.5	1	630	630
	68	12.5	2	634	1268
	69	12.5	1	380	380
	70	12.5	1	387	387
	71	12.5	1	899	899
	72	12.5	2	910	1820
	73	12.5	1	629	629
	74	12.5	2	636	1272
	75	12.5	2	643	1286
	76	12.5	2	301	602
	77	12.5	2	701	1402
	78	12.5	1	605	605
	79	16.0	1	1140	1140
	80	16.0	7	1196	6372
	81	16.0	2	555	1110
	82	16.0	1	560	560
	83	16.0	1	1179	1179
	84	16.0	1	1179	1179
	85	16.0	2	456	912
	86	16.0	1	336	336
	87	16.0	2	1134	2268
	88	16.0	2	1134	2268
	89	16.0	1	478	478
	90	16.0	1	408	408
	91	16.0	4	418	1672
	92	16.0	2	272	544
	93	16.0	2	657	1314
	94	16.0	2	1174	2348
	95	16.0	2	1198	2396
	96	16.0	2	524	1048
	97	16.0	1	272	272
	98	16.0	1	976	976
	99	16.0	2	950	1900

RESUMO DO AÇO			
ACO	DIA	C.TOTAL	PESO
CA50	5.3	142.5	35.0
CA50	6.3	183.0	45.0
CA50	8.0	154.1	38.0
CA50	10.0	154.1	38.0
CA50	12.5	234.1	58.0
CA50	16.0	346.9	86.0
CA50	5.0	894.9	222.0
PESO TOTAL			
CA50	1254.0		
CA50	137.0		
Volume de concreto (C-25) = 10.48 m³			
Área de forma = 126.33 m²			

OBSERVAÇÕES:

FCK=250.0 Kg/cm² para as Estacas.

FCK=250.0 Kg/cm² para o restante da estrutura.

Recobrimento de pilares = 3.0 cm.

Recobrimento de vigas = 3.0 cm.

Recobrimento de vigas baldrame = 3.0 cm.

Capeamento de laje pré-moldada = 5.0 cm (Mínimo)

Slump 15 ± 1 cm.

Os fundos de vigas baldrame deverao ser, agulhados e posteriormente apoiados, com soquetes de 20.0 Kg.

A Responsabilidade pelo dimensionamento e montagem das Lajes Pré Moldadas é do Fabricante devendo ser respeitado os carregamentos previstos, qualquer alteração deverá ser previamente comunicada ao projetista.

RELAÇÃO ÁGUA CIMENTO <0.6

OBSERVAÇÃO

USAR ESPAÇADORES E POSICIONADORES ENTRE A FERRAGEM E A FORMA.

RECOMENDA-SE RIGOROSA LIMPEZA DAS FORMAS ANTES DA CONCRETAGEM.

(REMOÇÃO DE TOCOS DE CIGARRO, SERRAGEM, ETC.)

CUIDADOS ESPECIAIS, COMO COLOCAÇÃO DE TELA E INTERTELA DEVERÃO SER EXECUTADOS NOS ENCONTROS DA ESTRUTURA DE CONCRETO COM A ALVENARIA.

O ACORDAMENTO DA ALVENARIA DEVERA SER EXECUTADO APÓS 30 DIAS DA EXECUÇÃO DA MESMA.

CONSULTAR O PROJETO DE ARQUITETURA PARA VER O POSICIONAMENTO DAS PAREDES.

MOLHAR BEM AS FORMAS ANTES DA CONCRETAGEM.

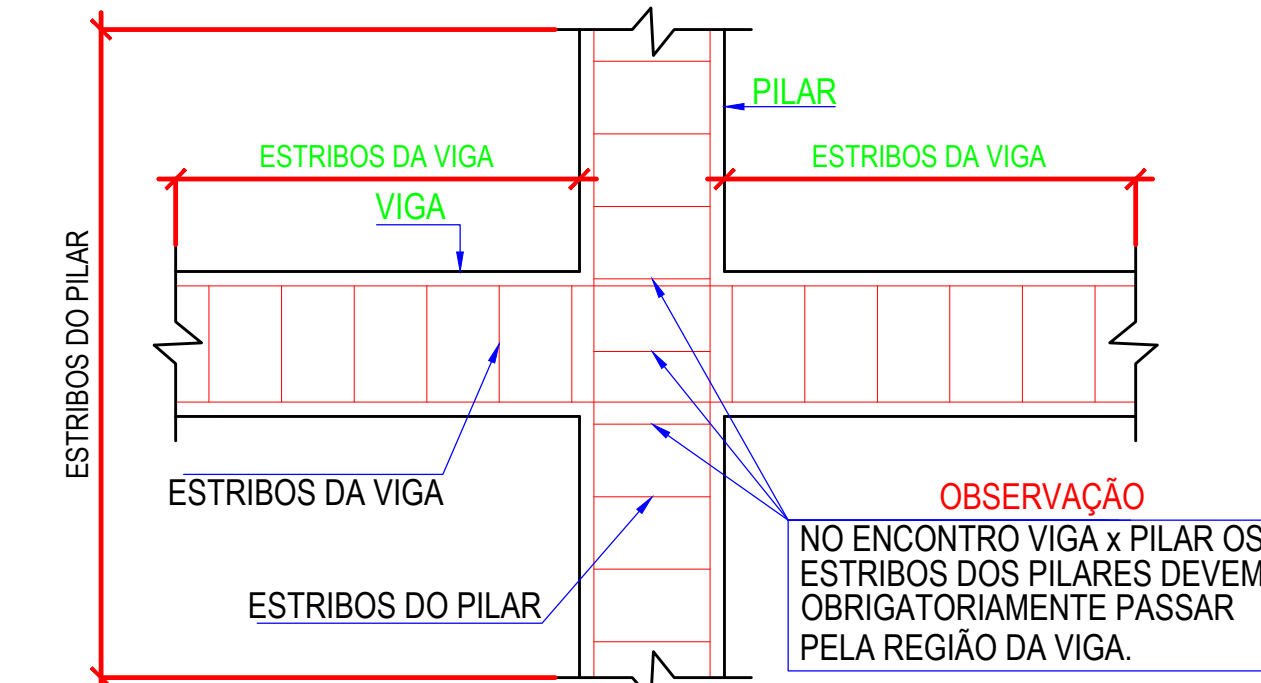
CURAR BEM O CONCRETO, MANTENDO A SUPERFÍCIE UMEDIDA.

ASSENTAR AS PAREDES SEM VIGA BALDRAME SOBRE CONTRAPISO ARMADO (MALHA Ø5.0x10).

CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL.

CONFIRMAR FORMA E FERRAGEM ANTES DA CONCRETAGEM

EM CASO DE DÚVIDAS, CONSULTAR O PROJETISTA





PROJETO DE
ESTRUTURA
EXECUTIVA



PREFEITURA DE CONCEIÇÃO DO CASTELO - ES
CNPJ: 27.165.570/0001-98

PROJETO DE
RECONSTRUÇÃO DA EMEL MATA FRIA E REFORMA
DA QUADRA POLIESPORTIVA

CONCEIÇÃO DO CASTELO - ES, CEP: 29370-000

RESPONSÁVEL TÉCNICO:
Arquiteto e Urbanista Luiz Alberto Gonçalves Barbosa CAU 197418/20
FLAVIO N. BORGES

DATA: DEZEMBRO/2023

ESCALA: INDICADA

LINHA: METRO

PROJETO: EMEL MATA FRIA - RECONSTR. - R02.dwg

FOLHA
21/28